

# TEE

LOGISTIK



## SMART-CHECK

Prozessoptimierung für Disposition,  
Lagerwirtschaft, Materialhandling &  
Baustellenlogistik

# SMART-GEHECKT. EFFIZIENT OPTIMIERT.

Stärken & Schwächen analysieren,  
Prozesse optimieren, Potenziale ausschöpfen.

Im Prozessverlauf von der Planung über den Einkauf bis hin zur Baustellenlogistik entfallen 80% der Kosten auf die Bereiche zwischen Disposition und Auslieferung auf die Baustelle. Lediglich 20% entfallen auf Planung und Einkauf.

Wir analysieren bestehende Prozesse unter inhaltlichen und wirtschaftlichen Aspekten hinsichtlich ihrer Leistungsfähigkeit, Schwachstellen und den größten Optimierungspotenzialen.

Sie erhalten nach einer umfassenden Potenzialanalyse objektive Handlungsempfehlungen und profitieren in Zukunft vom neutralisierten Kennzahlen-Benchmark.



# POTENZIALE SICHTBAR MACHEN.

## QUALITÄT

Bewertung der Effizienz:  
Wie weit weicht die Personalbesetzung vom Soll ab?

## QUALITÄT

Kontrolle der Effizienz des Mitarbeiter-einsatzes: Gibt es Auswertungen zu Leistungskennzahlen?

## QUALITÄT

Gibt es Kontrollberichte über Qualität und Retouren? Erfolgt eine Prüfung der Kommissionierung im laufenden Prozess?

## QUALITÄT

Gibt es Kontrollberichte über Lagerumschlag und Zugriffshäufigkeit auf Artikel-/Warenebene?

## ORGANISATION

Wie wird die Bestandsgenauigkeit im Inventurverfahren bewertet?

## ORGANISATION

Welche sonstigen administrativen Aufgaben übernimmt das Lagerpersonal und wie hoch ist der Aufwand? (Nicht-Lager-Material/Kontrolle/Buchung)

## ORGANISATION

Wie erfolgt die administrative Bestellauslösung?

**LAGER**

Sind Ausstattung und Regalierung bedarfsgerecht?  
Gibt es erhebliche Überkapazitäten?

**LAGER**

Werden die Lagerplätze sinnvoll  
gestaltet und genutzt?  
(Ergonomie & Platznutzung)

**LAGER**

Ist bedarfsgerechtes  
Equipment im Einsatz?  
(Stapler, Geräte, Handling)

**LAGER**

Sind Lagerplätze und -zonen  
gut gekennzeichnet?

**LAGER**

Erfolgt die Lageranordnung nach  
Warengruppen und verbrauchsorien-  
tiert? Wird vorkommissioniert?

**LAGER**

Verfügt das Lager über eine gute Kenn-  
zeichnung/Nutzung von Barcodes für  
Platz und/oder Artikel?

**ORGANISATION**

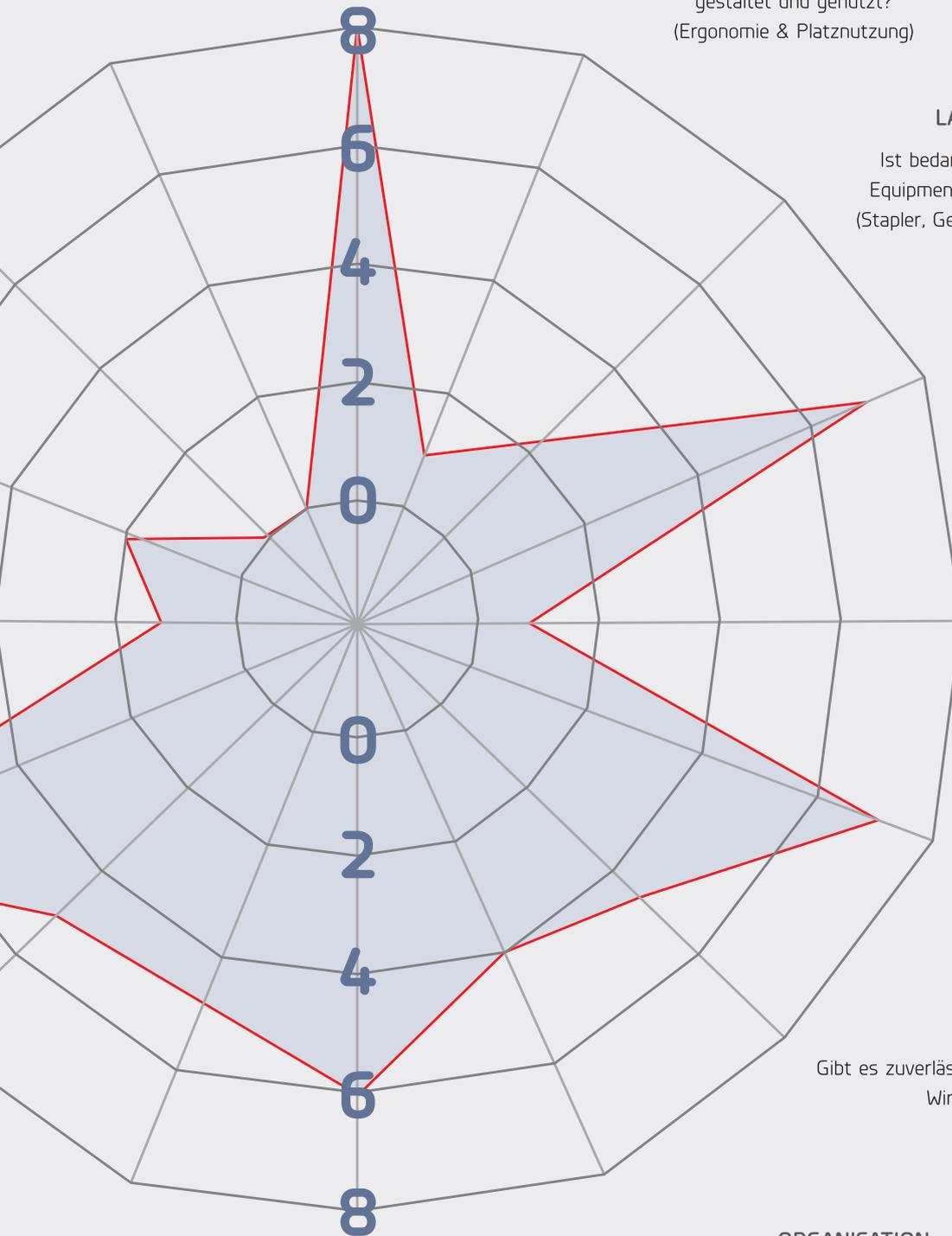
Gibt es zuverlässigen Vorlauf für den Materialabruf?  
Wird dies sinnvoll genutzt?

**ORGANISATION**

Erfolgt eine Terminierung des Waren-  
eingangs zur Glättung von Spitzen?

**ORGANISATION**

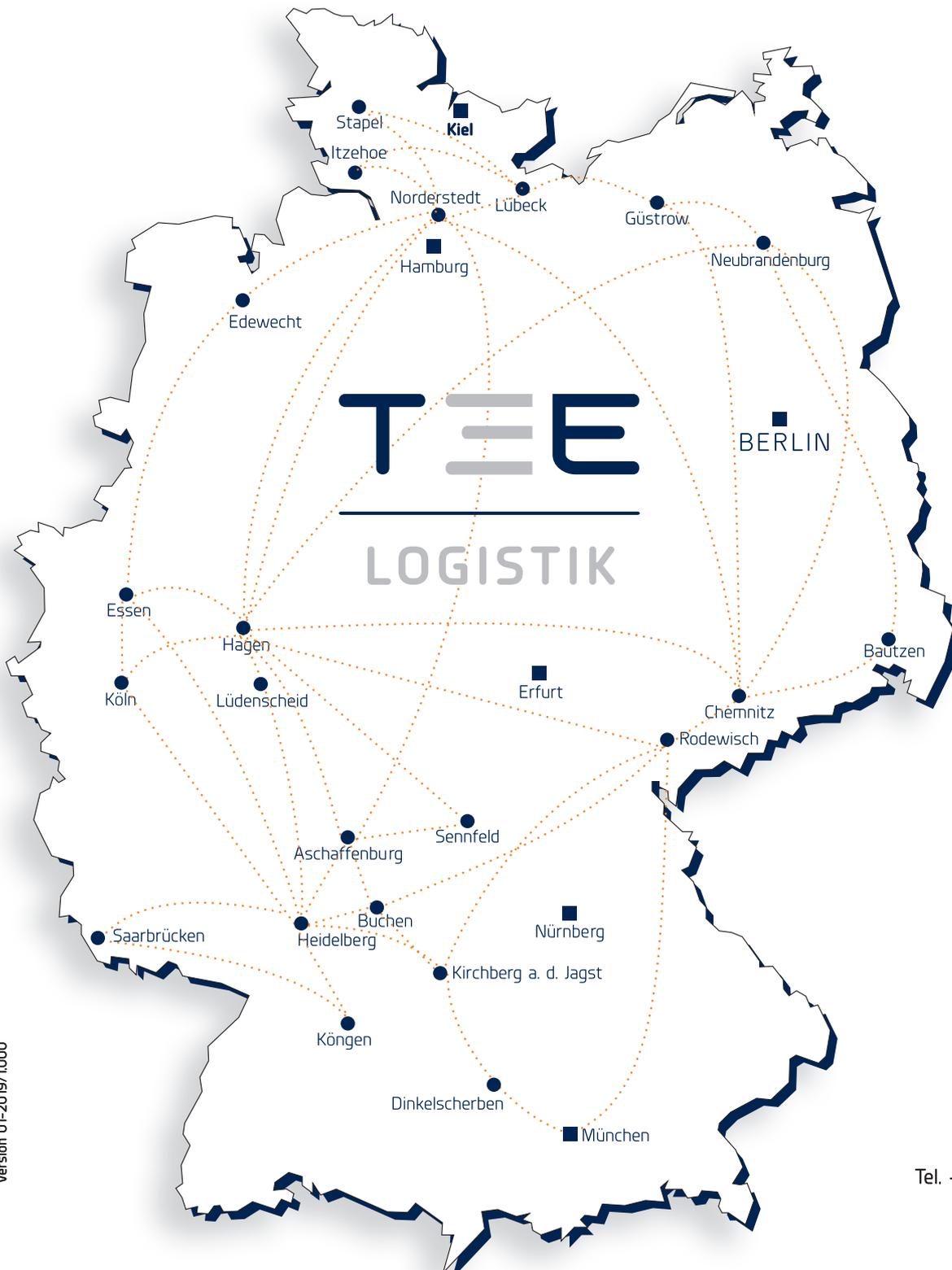
Wie erfolgen Administration & Disposition?  
(Nutzung SAP Standard vs. Zusatzaufwand manuell)



# TEE

## LOGISTIK

LOGISTIK DER ZUKUNFT –  
DEUTSCHLANDWEIT



Version 01-2019/1000

T3E Logistik GmbH  
Geniner Straße 80  
23560 Lübeck

Tel. +49 451 / 87 92 98-00  
logistik@t3e.de

[www.t3e-logistik.de](http://www.t3e-logistik.de)